

PLAZMA KESİM



ERMaksan
YENİLİKÇİ TEKNOLOJİLER
- 1965'ten beri -

ermaksan.com.tr



PLAZMA KESİM

PLAZMA KESİM

EPL 3 EKSEN XPR



Yeni Nesil Plazma Sistemi...

- 4**
- 19" LCD sanayi tipi dokunmatik ekran
 - Phoenix arayüzü
 - Hypertherm Core otomatik gaz konsolu
 - Nozzle Sensör
 - 220 mm standart strok
 - 3 eksen
 - ProNest® CAD/CAM yazılım
 - Pnömatik sistemi kesme masası
 - Pilz güvenli PLC modülü
 - 6 adet mekanik durdurma
 - Plazma markalama
 - ERMAK THC yükseklik kontrol sistemi

EPL 3 EKSEN HPR



Yüksek Performans Maksimum Üretkenlik

- 16**
- 19" LCD sanayi tipi dokunmatik ekran
 - Phoenix arayüzü
 - Metrik ve Inch'li ölçekler
 - Hypertherm Manuel gaz konsolu
 - Plazma markalama
 - Nozzle Sensör
 - 220 mm standart strok
 - 3 eksen
 - ProNest® CAD/CAM yazılım
 - Pnömatik sistemi kesme masası
 - Pilz güvenli PLC modülü
 - 6 adet mekanik durdurma
 - ERMAK THC yükseklik kontrol sistemi

Zorlu üretim şartlarında uzun yıllar boyunca çalışmak üzere tasarlanan Ermaksan plazma kesim makineleri ileri teknoloji ve fonksiyonellikle donatılmıştır. Hem oksijen hem de plazma kesim kafasıyla kullanıcılarına yüksek performans ve optimum kesim imkanı sunmaktadır. Müşteri ihtiyaçlarına uygun olarak esnek çözümlerde sunan Ermaksan, gelen talepler doğrultusunda özel boyut, özel kesim, otomasyona uyum çözümleriyle makinelerini maksimum verimlilik üzerine tasarlamaktadır. Yüksek teknolojilerle donatılmış Ermaksan plazma kesim makineleri sac işleme atölyelerinden, gemi inşa tersanelerine kadar bir çok sektörde üstün performans ve üretkenlik ile kullanıcıların beklentilerini en üst düzeyde karşılamaktadır.

Kendini güçlü ve performanslı makineler üretmeye adanmış Ermaksan'ın ihtiyaçlara cevap verecek şekilde ürettiği plazma kesim makineleri dayanıklı bileşenler ile donatılmıştır. En zorlu kesim çalışmalarınızda bile maksimum verim elde etmek için Ermaksan plazma kesim makinesi sizin en yakın ortağınız olacaktır.

EPL 5 EKSEN



Kesimlerinize Yeni Bir Boyut Kazandırın...

26

- 19" LCD sanayi tipi dokunmatik ekran
- Phoenix arayüzü
- Metrik ve Inch'li ölççekler
- Hypertherm Manuel gaz konsolu
- Ermak THC otomatik yükseklik kontrol sistemi
- Plazma markalama
- Nozzle Sensör
- 5 eksen kesim kafası
- 400 mm standart strok
- 3 eksen
- ProNest® CAD/CAM yazılım
- Pnömatik sistemi kesme masası
- Pilz güvenli PLC modülü
- 6 adet mekanik durdurma

BORU VE PROFİL KESİM



Boru Kesimde Etkileyici Çözümler...

32

- Hypertherm Manuel gaz konsolu
- Ermak THC otomatik yükseklik kontrol sistemi
- 400 mm standart strok
- Aynalama merkezleme mekanizması
- 3 eksen
- ProNest® CAD/CAM yazılım
- Pnömatik sistemi kesme masası
- Pilz güvenli PLC modülü
- Plazma markalama
- Rotary Tube Pro CAD/CAM yazılım
- 19" LCD sanayi tipi dokunmatik ekran
- PHOENIX arayüzü

38

SMART PLAZMA

44

OPSİYONEL EKİPMANLAR

46

ÖZEL PROJELER

50

SERVİS ve YEDEK PARÇA

EPL PLAZMA

- 3 EKSEN XPR SERİSİ

Yeni Nesil Plazma Sistemi...

XPR300™, Hypertherm'in en ileri teknolojiye sahip plazma kesme teknolojisindeki son noktayı temsil ediyor ve işletme maliyetlerinden büyük bir tasarruf sağlıyor. Yeni nesil plazma sistemi XPR'in sağladığı fırsatlar daha önce hiç olmadığı kadar geniş bir alana yayılıyor. Hız ve verimlilik önemli oranda artarken, işletme maliyeti %50 oranında azalmaktadır.

Yeni kullanım özelliklerine göre tasarlanan sistem optimizasyonu, yüksek performansın yanı sıra operatör müdahalesini asgari seviyeye indirerek daha kolay çalışma imkanı sağlar. Böylece yüksek kalitede kesimler elde edilmektedir.

- ▶ Düşük enerji tüketimi
- ▶ Düşük işletme maliyeti
- ▶ Uzun ömürlü performans
- ▶ Yüksek verimlilik
- ▶ Kolay kullanım



YÜKSEK KESİM KALİTESİ

XPR, yeni teknolojiyi siyah sac, paslanmaz çelik ve alüminyum malzeme üzerinde yeni nesil, X-Definition™ kesmeye yönelik rafine işlemlerle birleştirerek HyDefinition kesim kalitesini çok daha ileri bir noktaya taşır.

KOLAY KULLANIM

Asgari operatör müdahalesi ile daha kolay kullanım imkanı sağlar.



UZUN SÜRELİ TASARRUF

Gelişmiş güç kaynağı teknolojisi sayesinde, sistem geri bildirimini sağlar. Sistem verimliliğini ve sarf malzeme ömrünü olumsuz etkileyen olayları ortadan kaldırmak için otomatik olarak müdahale edilir.

DÜŞÜK ENERJİ TÜKETİMİ

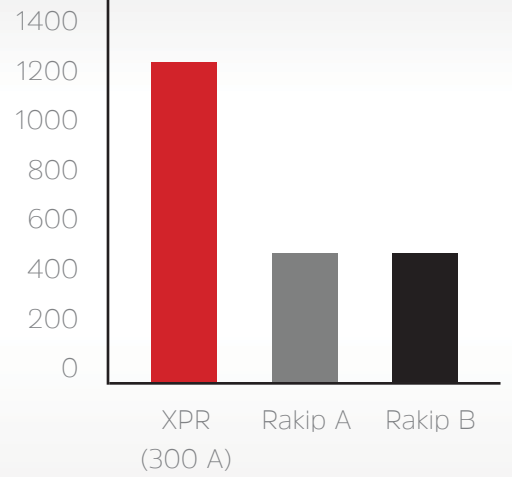
Enerji verimliliği ve daha az kaynak kullanımını göze alınarak tasarlanmıştır. Böylece son kullanıcının tasarrufu ve verimliliği artmakta, çevreye olan etkiler azalmaktadır.

EPL PLAZMA

• 3 EKSEN XPR GAZ KONTROL SEÇENEKLERİ

Sistemi Optimize Eden Tasarım Geliştirmeleri ve Kullanım Kolaylığı

- Vented Water Injection™ (VWI) ile alüminyum üzerinde üstün sonuçlar
- Kontrollü ark sönmesi hataların etkisinin ortadan kaldırılmasıyla rakip sistemlere kıyasla 3 kat daha uzun sarf malzeme ömrü
- Yüksek akım seviyelerinde torçta hasara neden olabilecek kalıcı elektrot püskürmesi arızalarının etkisinde azalma
- Gelişmiş bakım ve servis komutları için otomatik sistem izleme ve özel arıza tespiti kodları
- EastConnect™ torç kablosu ve tek elle torç-yuva bağlantısı sayesinde hızlı ve kolay değiştirme
- Kolay sarf malzemesi değişikliği için QuickLock™ elektrot
- Güç kaynağındaki Wi-Fi donanımı sayesinde mobil cihazlara bağlantı ve LAN bağlantısı sayesinde çoklu sistem izleme ve servis olasılığı



%5 kontrollü ark sönmesi hatası
ile 20 saniyelik başlatma sayısı

Hypertherm'in sektörde öncü verimlilik teknolojileri temel alınarak üretilen XPR™, daha yüksek kesim hızları, ikincil işlemleri azaltan veya tamamen ortadan kaldıran daha yüksek kalitede kesimler ve çok daha hızlı takma süresiyle daha uzun sarf malzemesi ömrü sunar. Bu özelliklerin hepsi bir araya gelerek, plazma sistemi işletim maliyetlerinde daha da fazla indirim sunar.



■ XPR 300

		XPR300
Maksimum çıkış gücü		63 kW
%100 devrede kalma ark gerilimi		210 V
Kesim tablosu		mm
Delme kapasitesi	Siyah Sac (argon destekli)	50
	Siyah Sac (standart O ₂)	45
	Paslanmaz çelik	38
Koparma kapasitesi	Alüminyum	38
	Siyah sac	80
	Paslanmaz çelik	75
	Alüminyum	50



Core™ Konsolu

Standart

Emsalsiz siyah sac kesme performansı ve 12 mm'ye kadar paslanmaz çelik üzerinde üstün açı ayarı ve kenar sonlandırma. Bu sonuç, plazma gazının içine hava karışmasını engelleyerek iyileştirilmiş, daha parlak kenar sonlandırma sunan yeni bir N₂ HDi™ işlemi aracılığıyla elde edilir.



Vented Water Injection (VWI)

Opsiyonel

Patenti beklemede olan bu işlemde bir havalandırılmalı N₂ plazma ve bir H₂O muhafaza yer alır. Başta alüminyum olmak üzere demir içermeyen malzemelerde kenarlar dik, açılma sorunu az ve yüzey sonlandırması mükemmeldir.



OptiMix™ konsolu

Opsiyonel

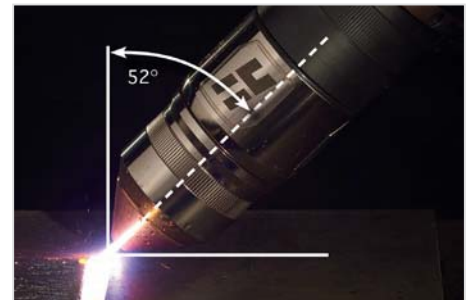
Core ve VWI konsollarının becerilerinin tümüne ek olarak, dünyanın en esnek, en üstün paslanmaz çelik ve alüminyum kesme becerisinin sunulmasını için ayrı 3 gaz karıştırma (Ar, H₂ ve N₂)



Gaz Bağlantı Konsolu Gazları/Sıvıları			
	Core	Vented Water Injection (VWI)	OptiMix
O ₂ /N ₂ /Hava	●	●	●
F5/Ar/H ₂ O ₂		●	●
H ₂ -N ₂ -Ar Karışımı			●

Gelişmiş Torç Geometrisi

76° dış ters açı ve 52°'ye kadar bevel döndürme özelliğine sahip olan iyileştirilmiş konik torç tasarımı sayesinde üstün bevel kapasitesi ve performansı.



EPL PLAZMA

- TRUE HOLE
- EDGE CONNECT



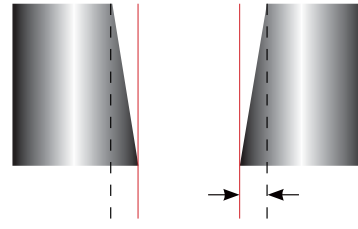
True Hole teknolojisi

Standart

Karbon çelik için geliştirilen True Hole™ teknolojisi, sadece XPR 300 ve otomatik gaz konsollu HPR XD® plazma sistemlerinde kullanıma sunulmaktadır. Karbon sac için geliştirilmiş patentli True Hole™ teknolojisi, farklı delik boyutları ve malzeme kalınlıklarına göre optimize edilmiş kesim parametrelerinin spesifik bir kombinasyonudur. True Hole™ teknolojisi, deliklerdeki açığı ve bozulmaları tamamen ortadan kaldırır.

True Hole™ ile daha tutarlı parça tasarım boyutları elde edersiniz ve bu sayede ikincil işlemler daha az gerekir.

True Hole™ teknolojisi, piyasadaki diğer plazma sistemleri ile karşılaştırıldığında, karbon çelikte açılan silindirik deliklerde %50'ye kadar iyileştirme sağlar.



■ True Hole teknolojisi olmadan 12 mm delik kesimi



■ True Hole teknolojisi ile 12 mm delik kesimi

TRUE HOLE™ TEKNOLOJİSİ İLE HASSAS DELİKLER...



True Hole™ teknolojisi nasıl elde edilir ?

True Hole™ teknolojisi nasıl elde edilir? EDGE Connect®, ArcGlide™ veya ERMAK THC, XPR 300 veya HPRXD®, Otomatik Gaz Sistemi ve ProNest® yerleştirme yazılımı ile TrueHole™ uyumlu bir kesme sehпасıyla elde edilir.

Hypertherm'in True Hole™ teknolojisi, her bir malzeme kalınlığı ve delik boyutu için optimize edilmiş kesme parametrelerinin özel bir kombinasyonudur.

- İşlenen gaz tipi
- Gaz akışı
- Amper
- Delme metodu
- Giriş/çıkış tekniği
- Kesim hızı
- Zamanlama



EDGE Connect CNC Yenilikleri

- Hypertherm'in Phoenix sürüm 10 CNC yazılımı
- Microsoft Windows 10 yerleşik işletim sistemi
- İşlem optimizasyonu ile ProNest CNC otomatik yerleştirme
- Benzersiz kesme makinesi özelliklerinin kullanılabilmesini sağlayan dahili yazılım programlanabilir lojik denetleyici (PLC) ve yazılım tabanlı operatör konsolu
- Kolay bağlantı ve üstün hareket kabiliyeti için EtherCAT makine arayüzü
- Bazı modellerde bulunan entegre 19" projeksiyonlu kapasitif dokunmatik ekran

Kullanımı Kolay

Hypertherm'in patentli Phonenix yazılımı tüm CNC ailesinde ortaktır. Bu yazılım, X-Y ve bevel kesme pazarı için özel olarak tasarlanmıştır. Yılların kesme deneyimi sayesinde Hypertherm mühendisleri, her parçada üstün kesim kalitesi elde etmenin kritik parametrelerini öğrenmiştir.

Phoenix CNC yazılımı, uzmanlık deneyimimizi doğrudan fabrikamıza taşıyarak, sanki her vardiyada en iyi operatörünüz çalışıyormuş gibi kesim kalitesini ve verimliliği artırır.

- Yeni operatörler bile patentli CutPro Sihirbazı'nı kullanılarak üretim parçalarını beş dakikadan daha kısa bir süre içinde kesebilecek hale gelebilirler.
- Kesim istasyonunun ve manuel hareketin kolay kurulumu ve operasyonu için ekran üzerinde yazılım operatör konsolu (Soft Opcon)
- Kesme optimizasyonu ipuçları, sarf malzemesi değiştirme talimatları ve diyagnostik araçları da dahil olmak üzere çeşitli dillerdeki destekleyici belgelere tek dokunuşla erişim sağlanabilir.
- Plazma ve torç yükseklik kontrolü sistemleri ile entegre iletişim, fabrikada yüklenen veya özel kesim tablolarını kullanarak otomatik ve uzman düzeyinde kontrol sunar.
- Özel kesim tabloları parça programında oluşturup kontrol edilebilir veya CutPro sihirbazı'nın kullanımına açılabilir.
- Yapılandırılabilir Watch Windows™, temel işlem performansı parametrelerinin kesme sırasında ekranda gerçek zamanlı olarak izlenmesini sağlar.



■ Edge connect TC



■ Edge Connect CNC'yi 19" dokunmatik ekran ile endüstriyel bir mahfazaya entegre eder



■ Edge Connect T'yi temel alır; ek olarak başlatma, durdurma, programlama ve manuel hız kontrolü, torç indirme/kaldırma ve joystick siviçleri için bir donanım operatör konsolunu içerir

EPL PLAZMA

• GENEL ÖZELLİKLER

- Operatöre kullanım kolaylığı sağlayan, malzeme cinsi, kalınlığı ve kesim amperine göre sarf malzemelerin ekranda gösterilmesi ve yönlendirmesi.

3 adımda kolay kesim : CutPro™ Wizard

- Yeni operatörler CutPro™ Wizard'ı kullanarak ürün parçalarını 5 dakikadan kısa sürede kesmeye hazır hale getirebilir.



1. Adım : CNC'de Programı seçin



2. Adım : Plakayı ve sarf malzemeleri yükleyin.



3. Adım : Plakayı hizalayın.



Kesin.

Uzaktan Yardım

- Uzaktan Yardım özelliği, birkaç dakika içinde sanal olarak fabrikanızda bulunmasını sağlayan internet tabanlı bir araçtır. Parça programı, CNC, THC, plazma sistemi ve kesim sehpası hareket hatalarının bulunması ve onarılması çoğunlukla tesise gidilmeksizin yapılabilir. Uzaktan yardım ile, kesme sistemi diyagnostiklerine internet üzerinden erişilmesini sağlayarak maliyetli arıza sürelerinin önlenmesine yardımcı olur.

Standart Özellikler

İşletim Sistemi	: Windows® Xpe
Sabit sürücü	: SATA sürücüsü
Ekran	: 15 inç cam dokunmatik ekran (yüzey akustik dalga teknolojisi)
Bellek	: ≥1GB
USB arayüzü	: İki adet USB 2.0 portu
Boyutlar	: 435 mm G; 463 mm Y; 316 mm D
Sıcaklık aralığı	: -10° C – 40° C ortam
Garanti	: İki yıllık standart garanti
Yasalara uygunluk	: CE, CSA
Operatör konsolu	: İki istasyonlu standart Opcon
İşletme gerilimi ve frekans	: 100 – 240 V, 50/60 Hz
Yazılım olanakları	: Parça Program Desteği (PPS), Uzaktan Yardım, ağ iletişimi, otomatik gaz konsolu desteği, DXF alma ve basit şekil yerleştirme

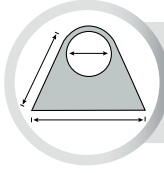


ProNest CAD/CAM Yazılım

ProNest, gelişmiş mekanize kesim için tasarlanmış sektörde öncü bir CAD/CAM yerleştirme yazılımıdır. Plazma ve oksigaz dahil olmak üzere, tüm profil kesme ihtiyaçlarınız için tek bir çözüm sunar.

ProNest işleminizi tamamlamanız için ihtiyacınız olan tüm standart özelliklerin yanı sıra daha gelişmiş işlevler için opsiyonel modüller de sunar.

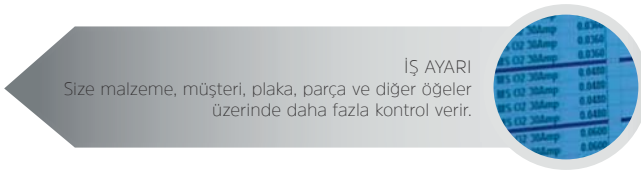
Kullanıcılar bu güçlü yazılımı öğrenmenin de kullanmanın da ilginç bir şekilde çok kolay olduğu konusunda hemfikirler. Ekibiniz gelişme gösterip hızlanır ve işi çok daha kısa sürede tamamlar.



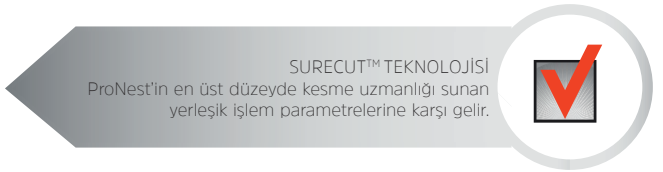
PARÇA TASARIMI
Bir entegre 2D CAD programını ve değişken şekil kitaplığını içerir.



CAD İÇERİ AKTARMA VE DÖNÜŞTÜRME
Parçayı yerleştirme için otomatik olarak hazırlar.



İŞ AYARI
Size malzeme, müşteri, plaka, parça ve diğer öğeler üzerinde daha fazla kontrol verir.



SURECUT™ TEKNOLOJİSİ
ProNest'in en üst düzeyde kesme uzmanlığı sunan yerleşik işlem parametrelerine karşı gelir.



YERLEŞTİRME
Manuel veya otomatik yerleştirme, en iyi yuvanızı hızlı ve kolay bir şekilde elde etmenizi sağlar.



ÇIKTI
Hemen hemen her türlü makinede kesim için en iyi NC kodunu sunar.

ProNest makinelerinizi sadece çalıştıran bir öğe değildir.

Teklif vermeden parça tasarımına, raporlamadan stok yönetimine kadar her konuda, kesim ve fabrikasyon ekosisteminizin tamamının kilit bir parçasıdır.

ProNest, gerçek zamanlı veri alışverişi yapmak için ERP/MRP'ye dahi bağlanabilir.

EPL PLAZMA

• GENEL ÖZELLİKLER

Daha İyi Performans İçin Her Noktada Kalite

Ermaksan'ın yüksek kalitede ve yüksek hassasiyette kesimler yapan makinelerinin arkasında; en küçük ayrıntıda bile kaliteden asla ödün vermeyen nitelikli bir ekip ruhunun olmasıdır.



Ray ve Kremayerler

Boşluksuz yüksek hassasiyetli CE standartlarına uygun lineer ray ve arabalar kullanılmaktadır. Bu yüzden yüksek hassasiyette kesim yapılabilmektedir.

Alman menşeli CE standartlarına uygun Atlanta Helis Kremayer kullanılır. Bu sayede hassasiyet oranı ve kesim kalitesi artırılmıştır. Ayrıca sürtünmeden oluşan ses minimuma indirilmiştir. Diş kalitesi 9e27'dir.



Kesim Masası Pnömatik Sistem

Kesme anında bulunduğu koordinattaki pnömatik kapağı hiçbir mekanik bağlantıya gerek duymadan, PLC yazılım sayesinde sadece kesimin yapıldığı bölgedeki kapağı açarak daha güçlü emiş yapabilen Ermaksan yapımı kesim sehpası.



Servo Motor ve Planet Dişli Redüktör

Y Ekseninde çift tahrikli senkron, X ekseninde tek olmak üzere CE ve CSA standartlarına uygun Amerikan/Alman/Japon menşeli 3 adet AC Brushless Servo motor ve yüksek performanslı boşluksuz planet tip redüktör kullanılmaktadır. Yüksek hassasiyetli tepkime sürelerine sahip servo motor, sürücü ve redüktör sayesinde yüksek ivmelenmeler sağlanmıştır.



Kablo Kanal Taşıyıcılar

CE standartlarına uygun Alman menşeli kablo kanalı kullanılmıştır. İçerisindeki kullanılan plastik kalitesi sayesinde sessiz çalışma, dayanıklılık, sürtünmelere karşı mukavemet, ağır yüklerde sarkmama ve kırılmama ve hiçbir şekilde kablo kanallarına zarar vermeme özelliğine sahiptir.



ERMAK THC

- Ark voltajı örnekleme ve kontrolü ile ideal sarf malzeme ömrü ve üstün kesim kalitesi
- Kesimden kesime döngü zamanını minimuma indirerek saat başı parça üretimini %80'e kadar çıkarma.
- 2 yıl garanti altında son derece kuvvetli mekanikler.
- Bir dakikanın altında hızlı iş ayarlaması için, kullanımı kolay insan-makine arayüzü.
- Performans avantajları operatör girişi olmadan elde edilebilir. Bu sayede kapsamlı eğitim ihtiyacını ortadan kaldırarak herhangi bir vardiyada, herhangi bir operatör ile, herhangi bir tesiste en iyi performansı yakalamanıza olanak sağlar.



■ ERMAK THC (Torç Yükseklik Kontrolü)

STANDART DONANIMLAR

- Hypertherm EDGE Connect TC CNC
 - 19" LCD Sanayi Tipi Dokunmatik Ekran
 - Hypertherm Operatör Panel
 - Güvenli Modül Giriş ve Çıkışları
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Uzaktan Bağlantı Arayüzü
 - Phoenix Arayüzü
 - Metrik ve Inch'li Ölçekler
- HyPerformance® XPR300® Plazma Kaynağı
 - Hypertherm Core Otomatik Gaz Konsolu
 - Plazma Markalama
- ERMAK THC Otomatik Yükseklik Kontrol Sistemi
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Güvenli Giriş - Çıkış Interface Modülü
 - Nozzle Sensör
 - Collision Sensör
 - 220 mm Standart Strok
 - Lazer Pointer
- ProNest® CAD / CAM Yazılım
- 3 Eksen (X, Y, Z)
 - 3 Adet Mitsubishi Digital (Ethercat) Servo Motor ve Sürücü
 - 3 Adet Planet Tipi Neugart Redüktör
 - Yüksek Hassasiyetli Lineer Raylar
 - Yüksek Hassasiyetli ve Sessiz Atlanta Helis Dişli ve Kremayer
 - X, Y, Z Eksenlerinde Igus Marka Sesiz Kablo Kanalları
- Pnömatik Sistemi Kesme Masası
- Pilz Güvenli PLC Modülü
- 2 Adet Acil Durum Butonu
- 6 Adet Mekanik Durdurma

OPSİYONEL DONANIMLAR

- Hypertherm VWI Otomatik Gaz Konsolu
- Hypertherm Optimix Otomatik Gaz Konsolu
- Oksijen Kesim
- Emiş Ünitesi
- Oksijen ve Plazma İçin $-/+45^{\circ}$ Manuel Açılı Kesme Aparatı
- Oksijen ve Plazma İçin 350 mm ve 500 mm Değiştirilebilir Strok
- True hole™ Teknolojisi
- Işık Bariyeri
- Hava Kurutucu
- Opsiyonel Renk Seçenekleri
- Çalışma Ortamına Göre Elektrik Panosuna Soğutucu, Fan yada Isıtıcı Takılması
- Opsiyonel Elektrik Gerilimi

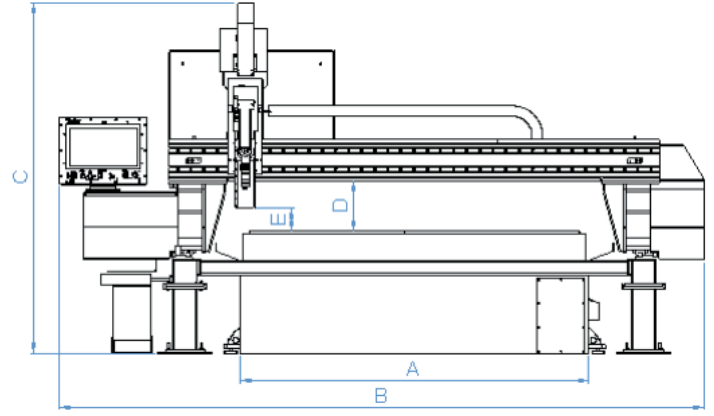
EPL PLAZMA

• TEKNİK ÖZELLİKLER



TİPİ	ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ	TOPLAM GENİŞLİK	TOPLAM YÜKSEKLİK	ARA AÇIKLIK	TORÇ MESAFESİ	ÇALIŞMA BOYU	TABLA YÜKSEKLİĞİ	HIZ	MAKİNE EKSENLERİ
	A	B	C	D	E				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/dak.	-
EPL 1530 KOMPAKT	1500	3250	2280	200	100	3000	900	35	X, Y, Z
EPL 2040 KOMPAKT	2000	3750	2280	200	100	4000	900	35	X, Y, Z
EPL2060	2000	3950	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 20120	2000	3950	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z
EPL 2560	2500	4450	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 25120	2500	4450	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z
EPL 3060	3000	4950	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 30120	3000	4950	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z
EPL 4060	4000	6150	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 40120	4000	6150	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.



POZİSYON DOĞRULUĞU	POZİSYON TEKRARLAMA DOĞRULUĞU	PLAZMA KESME ÜNİTESİ	TORÇ YÜKSEKLİK KONTROLÜ	KESME KAPASİTESİ	ENERJİ	AĞIRLIK
mm	mm			mm		kg
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	4100
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	5600
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	7100
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	12500
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	8150
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	14800
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	8900
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	15850
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	12350
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm XPR300	Ermak THC	1-80	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	22450

EPL PLAZMA

- 3 EKSEN HPR SERİSİ

Yüksek Performans Maksimum Üretkenlik

Gelişmiş hassas kesim kalitesi, üretim hattı ve otomasyona uygunluğu ile tüm ihtiyacınıza optimum bir çözüm sunar. Plazma için üretilmiş geniş tabanlı yazılım ve kullanıcı dostu CNC kontrol ünitesi, operatör için çok büyük kolaylıklar sağlar.

AR-GE mühendislik hesapları; EPL plazma kesim makinesinin, yüksek kesim kalitesi sağlayan ana gövdesi ve hareketli köprüsünde titizlikle uygulanmıştır.

EPL Plazma Serisi, piyasadaki sarf malzeme tüketimi en ideal olan makinedir. Sarf malzeme ve yedek parçada Ermaksan; Hypertherm malzemelerde müşterilerine çok özel fiyat avantajları sunmaktadır.

- Yüksek kesim hızı
- Optimum verimlilik
- Düşük işletme maliyeti
- Kolay kullanım
- Rijit monoblok gövde

HASSAS KESİM KALİTESİ

X-Definition teknolojisi sayesinde yüksek kesim kalitesi sunarken, HyFlow teknolojisi sayesinde de uzun süre boyunca hassas kesim kalitesi elde edilmesini sağlar.

OPTİMUM VERİMLİLİK

Paslanmaz çelikte %20, siyah sacda %30 daha kalın malzeme delme ve kalın malzemelerde % 15'e kadar yüksek kesim hızı ile işletmenizin vazgeçilmez performansı.



DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ

Sarf malzemesi ömründe %40'tan fazla artış sağlarken işletme maliyetinde %50'den fazla tasarruf imkanı sağlar.

RİJİT GÖVDE

Yüksek hassasiyetle işlenmiş dinamik ve statik rijitliği sağlanmış güçlü gövdesi sayesinde uzun yıllar güvenle kullanılabilir.

EPL PLAZMA

- GENEL ÖZELLİKLER
- HPR SERİSİ



HyPerformance® plazma kaynağı, kullanıcıya kaliteli ve hassas kesimlerin yanında yüksek verimlilik de sunar. Üstün teknolojilerin eşsiz kombinasyonunu bir araya getiren HPR XD® plazma kaynağı, genel performans, verimlilik ve kârlılığı artırır.

Güç Kaynağı ve Soğutucu

Pompalı motor sürücülerinin eklenmesi, fanlar ve soğutma suyu akışı üstündeki frekans etkisini ortadan kaldırmaktadır.



Manuel Gaz Konsolu

LongLife teknolojisi en uzun süre tutarlı HyDefinition kesim kalitesi sağlar. Gelen gaz basıncındaki değişimleri dengeler. Gaz akışını sürekli olarak ölçer ve ayarlar.

Torç

Hızlı çıkarılan torç, kurulum süresini azaltır.

Güç Kaynağı

- Daha iyi akım ayarı doğruluğu için kendini kalibre eden akım kontrolü.
- Yüksek güç faktörü / verimlilik.
- Azaltılmış ark voltajı sapsması ve daha kararlı bir plazma arki için çıkış akımında düşük dalgalanma.
- CNC üzerinden sistem izlemesi için seri iletişim portu.
- Sistem sağlamlığı için ana modüller arasında CAN seri iletişimleri.
- CNC ağa bağlıysa uzaktan izleme yapılabilme olanağı.

HPRI30XD Çalıştırma Verisi

Siyah sac kesim kapasitesi

Çapaksız	16 mm
Üretim (delme)	32 mm
Ayırma (kenar başlangıçlar)	38 mm

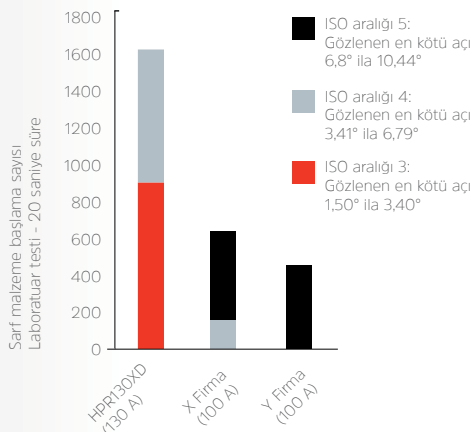
Paslanmaz çelik kesim kapasitesi

Üretim (delme)	20 mm
Ayırma (kenar başlangıçlar)	25 mm

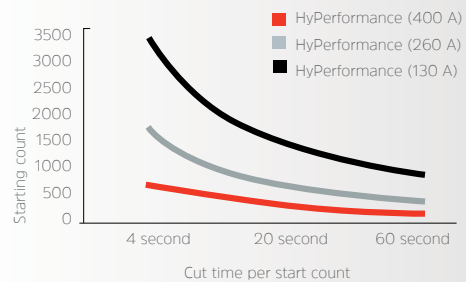
Alüminyum kesim kapasitesi

Üretim (delme)	20 mm
Ayırma (kenar başlangıçlar)	25 mm

Ömür boyu kesim kalitesi (130 A)



Longer consumable life





Saat başına daha fazla parça

HyPerformance Plasma sistemleri saat başına daha fazla parça üretmek için daha yüksek kesim hızları sunar. Hypert-herm'in PowerPierce™ teknolojisi, hiç olmadığı kadar kalın parçaların kesilmesini mümkün kılar ve daha yavaş kesen oksijen kesim teknolojilerinin yerini alır. HyPerformance Plasma'nın üstün kalitesi ve tutarlılığı, zaman tüketen ikincil işlemleri en aza indirerek saat başına üretilen parça sayısını en üst düzeye çıkarır.

En yüksek düzeyde üretkenlik

HyPerformance Plasma, en üst düzeyde üretkenlik için yüksek kesme hızlarını, hızlı işlem döngüsünü, çabuk değiştirmeleri ve yüksek güvenilirliği bir araya getirir.

En uzun sarf malzeme ömrü

Patentli LongLife® ve PowerPierce™ teknolojileri sarf malzeme ömrünü önemli ölçüde artırır ve parça başına maliyeti düşürür. Hypertherm sarf malzemeleri, tutarlı şekilde daha uzun ömür sağlamak için en yüksek kalite standartlarında üretilmektedir.

Daha az güçle daha fazla performans

Patentli sarf malzeme tasarımları, daha düşük amper düzeyleri kullanarak sektör lideri kesme hızları ve sağlam üretim delmesi sağlar. HyPerformance Plasma, piyasadaki diğer plazma çözümlerinden daha düşük kesme akımıyla, amper başına son derece yüksek kesme hızlarına olanak tanır. Hypertherm'in güç kaynakları elektrik kullanımlarında son derece verimli olacak şekilde tasarlanmıştır. Daha düşük elektrik masrafı sağlar ve çevreyi daha az etkiler.

HPRXD plazma seçenekleri çalıştırma verisi

	HPR400XD (30-400 amp)	HPR800XD (30-800 amp)
Siyah sac kesim kapasitesi		
• Çapaksız	38 mm	38 mm
• Üretim (delme)	50 mm	50 mm
• Ayırma (kenar başlangıçlar)	80 mm	80 mm
Paslanmaz çelik kesim kapasitesi		
• Üretim (delme)	45 mm	75 mm
• Ayırma (kenar başlangıçlar)	80 mm	160 mm
Alüminyum kesim kapasitesi		
• Üretim (delme)	45 mm	75 mm
• Ayırma (kenar başlangıçlar)	80 mm	160 mm



Otomatik gaz konsolu seçeneği

- Tüm plazma sistemi ayarlarını CNC'den kontrol eder. Sezgisel bir CNC arayüzü ile birlikte, yeni operatörleri eğitime ve yeni işlerde gaz ayarlama süresini azaltır.
- Kesme ve markalama arasında hızlı geçiş sağlamak için işlemleri otomatik olarak anında değiştirir.
- En tutarlı kesme performansını üretmek için gelen gaz basıncındaki değişikliklere göre otomatik olarak ayarlama yapar.

EPL PLAZMA

• HYPERTHERM HPRXD® PLAZMA KAYNAĞI

Ermaksan EPL Plazma serisi daha güçlü hassasiyette daha tutarlı bir kesim kalitesi için Hypertherm'in patenti teknolojilerini kullanmaktadır.

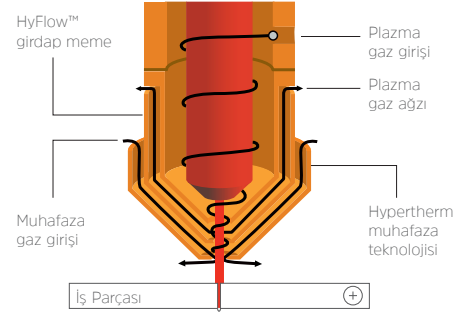


HyDefinition® Teknolojisi

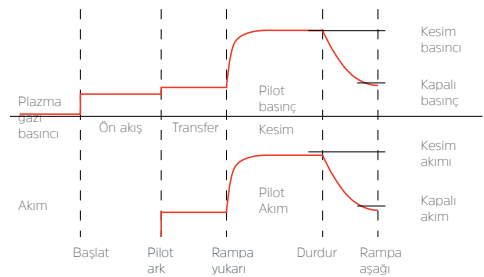
- Ağızlı meme teknolojisi plazma arkını hizalar ve odaklar.
- HyDefinition teknolojisi, üstün kalite ve tutarlılık için güçlü hassasiyette kesme sağlar.

LongLife® Teknolojisi

- Patentli LongLife® teknolojisi, elektrot ve meme erozyonunu azaltmak için akım ve gaz akışını son derece kontrollü bir şekilde kademeli olarak artırır ve azaltır.
- Elektrot ve meme erozyonunun LongLife® ile azaltılması, daha uzun bir süre daha tutarlı bir kesim kalitesi sunarken, işletim maliyetinde önemli bir düşüş sağlar.



LongLife zamanlama şeması

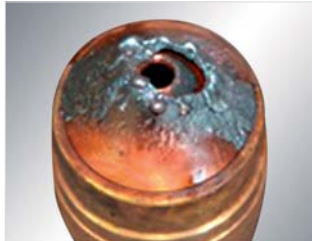


50 mm'de 300 delik



PowerPierce teknolojisi ile
HPR400XD

45 mm'de 41 delik



PowerPierce teknolojisi olmadan

PowerPierce™ Teknolojisi

- Sıvı soğutmalı muhafaza teknolojisi delme sırasında erimiş metali geri iter.
- PowerPierce teknolojisi, maksimum 50 mm siyah saca ve 75 mm paslanmaz çelik ve alüminyuma kadar, sağlam delme kapasitesi sunar.
- Patentli sarf malzeme tasarımları, yüksek amperli sistemlerden beklenecek hız ve kalınlık kapasitesi sunar.

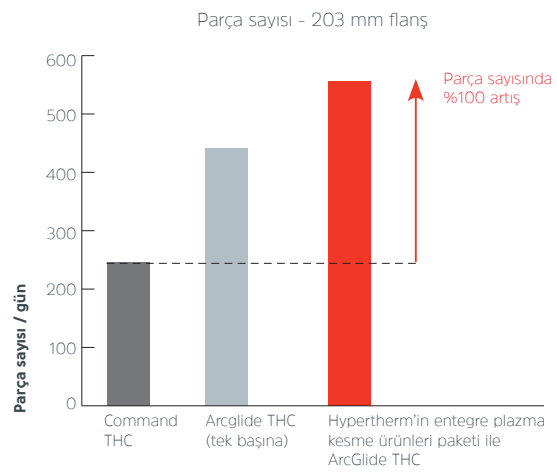
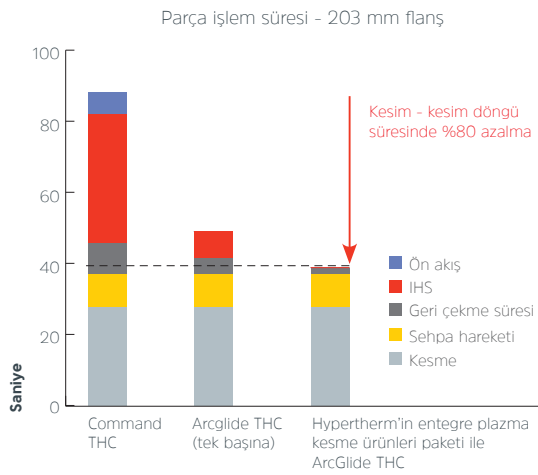


Saat başına parça sayısını artırın

Yazılıma programlanmış olan hızlı ateşleme ve hareket optimizasyonu teknikleri, kesimler arasında harcanan süreyi en aza indirir ve saat başına üretilen parça sayısını %100'e varan oranlarda artırır.

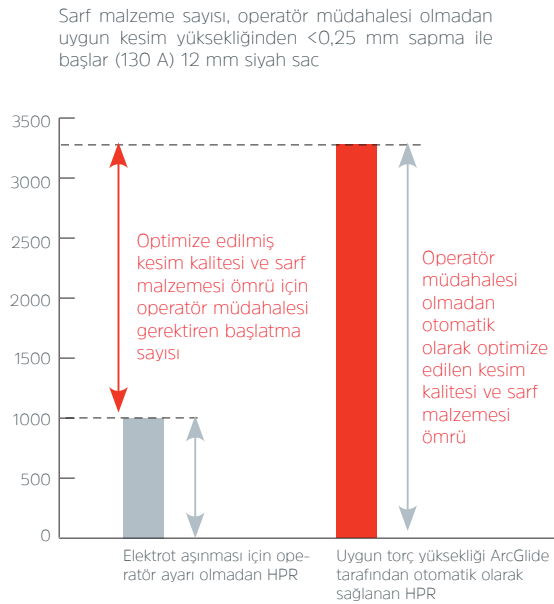


Örnek parça 203 mm flanş



Parça başına maliyeti azaltın

ArcGlide™ THC, sarf malzeme ömrünü düzeltmek amacıyla ark voltajını sürekli otomatik olarak kontrol eder ve ayarlar. Bunun sonucunda, sarf malzeme ömrü operatör müdahalesi olmadan optimum kesim kalitesi için uygun torç yüksekliği elde eder.

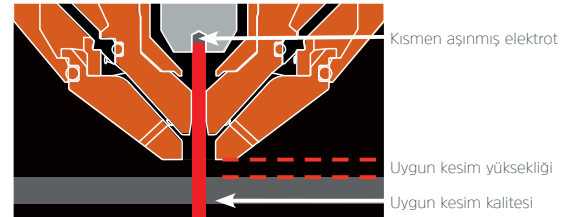


Ark voltajının elektrot aşınmasına göre ayarlanmaması nedeniyle yanlış kesim yüksekliği



Erken atılmış sarf malzemeler

ArcGlide™ THC tarafından otomatik sağlanan doğru kesim yüksekliği



Optimize edilmiş sarf malzeme ömrü ve kesim kalitesi

EPL PLAZMA

- PRONEST LT YAZILIMI

ProNest® LT Yerleştirme Yazılımı

Parça oluşturma ve geliştirme :

- CAD dosyalarını oluşturmak ve düzenlemek için entegre 2D
- CAD programı şablonlardan ortak parçalar geliştirmek için değişken şekilli parçalar (VSP) özelliği.

CAD/CAM içe aktarma ve dönüştürme :

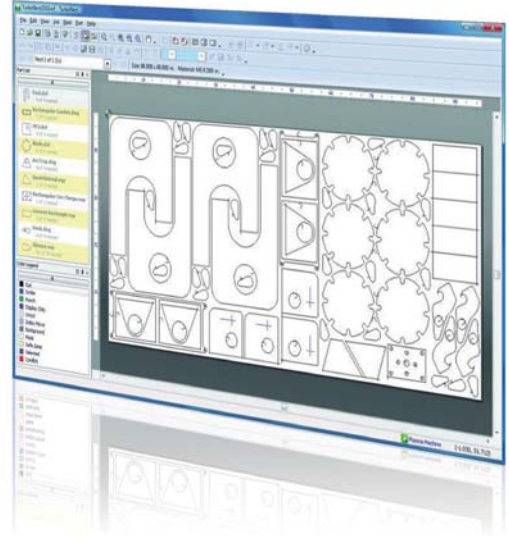
- CAD ve CNC dosyalarını (birçok endüstri standardında dosya formatı) içe aktarım otomatik CAD dosyası düzeltme ve hata bildirimini.
- Otomatik yiv/elips perdelama ve küçültme.
- Tek bir CAD dosyasından birden fazla parçayı ayırma.
- CAD tabakalarını işlemlerle (kesme, markalama, vb.) otomatik eşleme.

Etkileşimli manuel yerleştirme :

- Yerleştirme için parçaları kümelerde gruplama.
- Parçaları yuva üzerinde sürüklenme, bırakma ve iteleme.
- Parçaları yinleme, taşıma, ölçekleme, aynalama, döndürme veya dizileme, bir parça içine yerleştirmeyi yasaklama / izin verme.
- Çok levhali ve çok kafalı yerleştirme.
- Parça karışma algılaması.
- Yuva içinde giriş / çıkış pozisyonu ve özellikleri düzenleme.
- Gren kısıtlama ve kenar delme teknolojisi.
- Malzeme veritabanı (kalite ve ölçekle).
- Manuel ve otomatik plaka kırpma.
- Plaka klempleme uygulamaları için korumalı bölgeler.
- Otomatik ve manuel yerleştirme sıralandırması.
- Parça bazında kesim yönü kontrolü ve kesim sıralaması.
- Animasyonlu kesim sırası simülasyonu.

Yerleşik işlem parametreleri

- Malzeme tipi, kalınlığı, kalitesi ve sınıfı bazında işlem parametreleri.
- Malzeme tipi ve kalınlığı bazında giriş/çıkış parametreleri.
- Parça, plaka ve delme aralama için otomatik ve interaktif ayrımlar.



Raporlama

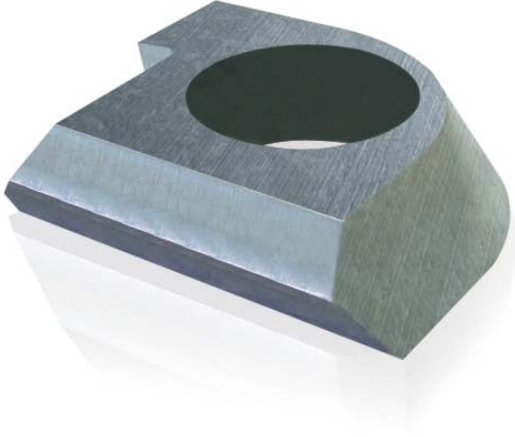
- Yönetim ve atölye raporları.
- Raporları doğrudan PDF'e, Excel Elektronik Tablolarına (*.xls), CSV (*.csv) veya Web sayfası formatına (*.html) aktarma.

Maliyetlendirme

- Ayrıntılı kullanıcı tanımlı makine ve iş gücü bağlantılı üretim maliyetlendirme.
- Parça üretim maliyetlerini ve parça/yuva kullanımını otomatik hesaplaması.

Avantajlar+

- Yüksek verimlilik
- Maliyetten daha fazla tasarruf
- Kullanımı kolay
- Daha verimli kullanım
- Daha az hata



STANDART DONANIMLAR

- Hypertherm EDGE Connect TC CNC
 - 19" LCD Sanayi Tipi Dokunmatik Ekran
 - Hypertherm Operatör Panel
 - Güvenli Modül Giriş ve Çıkışları
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Uzaktan Bağlantı Arayüzü
 - Phoenix Arayüzü
 - Metrik ve Inch'li Ölçekler
- HyPerformance® XPR130® XD Plazma Kaynağı
 - Hypertherm Manuel Gaz Konsolu
 - Plazma Markalama
- ERMAK THC Otomatik Yükseklik Kontrol Sistemi
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Güvenli Giriş - Çıkış Interface Modülü
 - Nozzle Sensör
 - Collision Sensör
 - 220 mm Standart Strok
 - Lazer Pointer
- ProNest® LT CAD / CAM Yazılım
- 3 Eksen (X, Y, Z)
 - 3 Adet Mitsubishi Digital (Ethercat) Servo Motor ve Sürücü
 - 3 Adet Planet Tipi Neugart Redüktör
 - Yüksek Hassasiyetli Lineer Raylar
 - Yüksek Hassasiyetli ve Sessiz Atlanta Helix Dişli ve Kremayer
 - X, Y, Z Eksenlerinde Igus Marka Sesiz Kablo Kanalları
- Pnömatik Sistemi Kesme Masası
- Pilz Güvenli PLC Modülü
- 2 Adet Acil Durum Butonu
- 6 Adet Mekanik Durdurma



OPSİYONEL DONANIMLAR

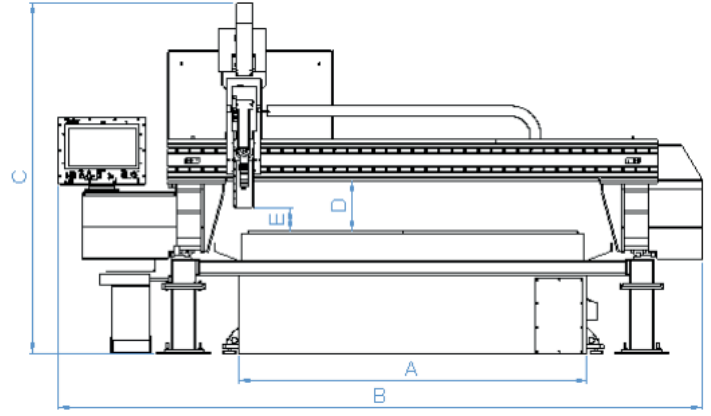
- Hypertherm Otomatik Gaz Konsolu
- Oksijen Kesim
- Emiş Ünitesi
- Oksijen ve Plazma için $-/+45^{\circ}$ Manuel Açılı Kesme Aparatı
- Oksijen ve Plazma için 350 mm ve 500 mm Değiştirilebilir Strok
- True hole™ Teknolojisi
- Işık Bariyeri
- Hava Kurutucu
- Opsiyonel Renk Seçenekleri
- Çalışma Ortamına Göre Elektrik Panosuna Soğutucu, Fan yada Isıtıcı Takılması
- Opsiyonel Elektrik Gerilimi

EPL PLAZMA

• TEKNİK ÖZELLİKLER

TİPİ	ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ	TOPLAM GENİŞLİK	TOPLAM YÜKSEKLİK	ARA AÇIKLIK	TORÇ MESAFESİ	ÇALIŞMA BOYU	TABLA YÜKSEKLİĞİ	HIZ	MAKİNE EKSENLERİ
	A	B	C	D	E				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/dak.	-
EPL 1530 KOMPAKT	1500	3250	2280	200	100	3000	900	35	X, Y, Z
EPL 2040 KOMPAKT	2000	3750	2280	200	100	4000	900	35	X, Y, Z
EPL2060	2000	3950	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 20120	2000	3950	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z
EPL 2560	2500	4450	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 25120	2500	4450	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z
EPL 3060	3000	4950	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 30120	3000	4950	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z
EPL 4060	4000	6150	2280	200	100	6000	750	35	X, Y, Z
EPL 40120	4000	6150	2280	200	100	12000	750	35	X, Y, Z

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.



POZİSYON DOĞRULUĞU	POZİSYON TEKRARLAMA DOĞRULUĞU	PLAZMA KESME ÜNİTESİ	TORÇ YÜKSEKLİK KONTROLÜ	KESME KAPASİTESİ	ENERJİ	AĞIRLIK
mm	mm			mm		kg
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	3750
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	5250
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	6750
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	12150
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	7800
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	14450
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	8550
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	15500
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	12000
± 0,1 DIN 28206	± 0,5 DIN 28206	Hypertherm 130XD	Ermak THC	1-38	400V, 50Hz, 6 Bar Hava	22100

EPL 5 EKSEN PLAZMA

- PLAZMA KESİM

Kesimlerinize Yeni Bir Boyut Kazandırın...

Birden fazla açılı kesim yapabilen gelişmiş bir çözüm sunar. Farklı kontürlerin çapaksız kesilmesi ile ilave işlemlerden tasarruf etme imkanı sağlar. Alüminyum, paslanmaz ve normal sac tiplerini çok esnek bir şekilde işler. Otomatik açı ayarlama teknolojisi, üretim zamanınızı minimuma indirir.

True bevel teknolojisi

Düşük işletim maliyeti

Ergonomik tasarım

Kolay kullanım

True hole™ teknolojisi



TRUE HOLE™ TEKNOLOJİSİ

Karbon sac için geliştirilmiş patentli True Hole™ teknolojisi, farklı delik boyutları ve malzeme kalınlıklarına göre optimize edilmiş kesim parametrelerinin spesifik bir kombinasyonudur. True Hole™ teknolojisi, deliklerdeki açığı ve bozulmaları tamamen ortadan kaldırır.

AZ ZAMANDA ÇOK İŞ

Sahip olduğu otomatik açı ayarlama teknolojisi sayesinde üretim zamanınızı minimuma indirerek zamandan kazanmanızı sağlar.



KOLAY KULLANIM

5 Eksen kesim teknolojisinde tüm açılar otomatik hesaplanır. Kesim esnasında, operatörün manuel olarak girmesi gereken açı değerini otomatik oluşturur.

ESNEK ÇÖZÜMLER

Otomasyona uygun yapısıyla kullanıcılarına esnek çözümler sunarken, operatörde kolay kullanım imkanı vermektedir.

EPL 5 EKSEN PLAZMA

• GENEL ÖZELLİKLER

5 Eksen Kesim Kafası

5 Eksen kesim teknolojisinde tüm açılar otomatik hesaplanır. Kesim esnasında, operatörün manuel olarak girmesi gereken açı değerini otomatik oluşturur. 5 Eksen kesim teknolojisi dik ve açısız kesimlerin mükemmel çözümüdür.

Otomatik açı ayarlama, operatöre zaman tasarrufu sağlar ve operatör hatalarından oluşabilecek sorunları ortadan kaldırır. İşletmenizdeki üretim maliyetine büyük katkı sağlar.



■ Kesim kafası, Z eksen ile yukarı aşağı hareket ederken, X eksen ile de sağa ve sola hareket etmektedir.



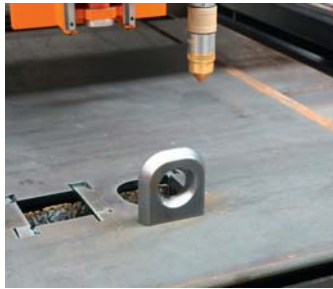
■ A ekseninde toplamda 180 derece hareket edebilmektedir.



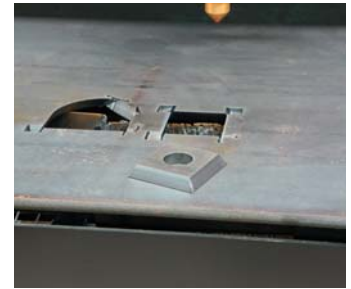
■ C ekseninde +140, - 330 derece hareket alanıyla toplamda 470 derecelik bir hareket ve işlem açısına sahiptir.



25 mm siyah sac



25 mm siyah sac



25 mm siyah sac



True Bevel Teknolojisi

Hypertherm'in Built for Business Entegre Kesim Çözümlerinin bir parçası olarak, HPRXD® plazma sistemleri için tasarlanan True Bevel™ teknolojisini, siyah sac için yeni bir performans uygulamasıdır. Fabrika tarafından test edilen ve kolaylıkla uygulanan bu teknoloji, plazma bevel kesme işleminde tahmin işini aradan çıkarır. True Bevel ile yeni işlerin ayarlanması hızlı ve sonuçlar doğrudur.



Üstünlükler

- Operatör müdahalesi olmadan otomatik olarak cıvata deliği kalitesi sunulur
- Lazer delik kalitesiyle arasındaki açığı kapatarak, plazma işlemini eskiden lazerle kesilen birçok iş için uygun bir seçenek haline getirir
- Delik konikliğini tamamen ortadan kaldırır
- Çınlama asgari düzeydedir ve deliğin dışına saptırılır
- Gerçek "cıvata deliği" kalitesi sunar



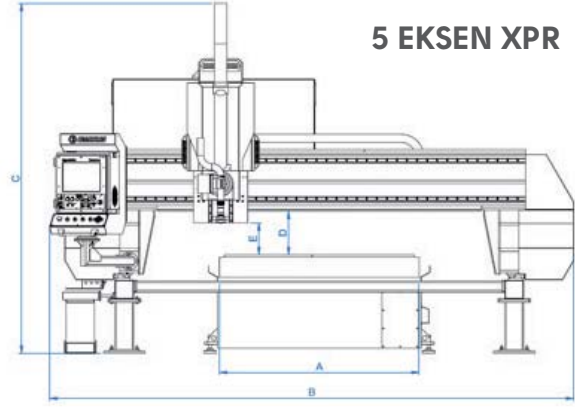
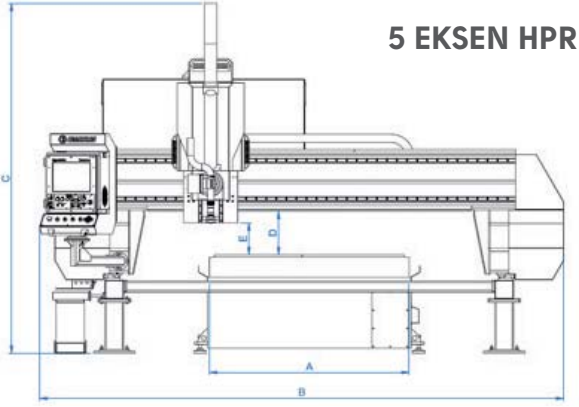
Bevel Açısı ve Faz Yoğunluğu Kapsamı

True Bevel teknolojisi işlem parametre tabloları, V ve A kesim açıları için 15° ile 45° ve Y Üst kesimleri için 22,5° ile 45° arasında değerler içerir. Tablolar, Y Üst kesimleri için malzeme kalınlığının %20 ile %50'si arasındaki faz değerlerini içerir. Daha fazla esneklik için belirtilen aralıklar içerisinde diğer açı ve faz boyutlarını bevel işlem parametre tablolarına ekleyebilirsiniz. Tablolar açılı telafisi, kerf, kesim yüksekliği, kesim hızı ve ark gerilimi için yeni hesaplanan çıkış değerlerini otomatik olarak sunar.



EPL 5 EKSEN PLAZMA

• GENEL ÖZELLİKLER



STANDART DONANIMLAR

- Hypertherm EDGE Connect TC CNC
 - 19" LCD Sanayi Tipi Dokunmatik Ekran
 - Hypertherm Operatör Paneli
 - Güvenli Modül Giriş ve Çıkışları
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Uzaktan Bağlantı Arayüzü
 - Phoenix Arayüzü
 - Metrik ve Inch'li Ölçekler
- HyPerformance® XPR130® XD Plazma Kaynağı
 - Hypertherm Manuel Gaz Konsolu
 - Plazma Markalama
- ERMAK THC Otomatik Yükseklik Kontrol Sistemi
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Güvenli Giriş - Çıkış Interface Modülü
 - Nozzle Sensör
 - Collision Sensör
 - 400 mm Standart Strok
 - Lazer Pointer
- 5 Eksen Kesim Kafası IMATECHNO
- ProNest® CAD / CAM Yazılım
- 3 Eksen (X, Y, Z)
 - 3 Adet Mitsubishi Digital (Ethercat) Servo Motor ve Sürücü
 - 3 Adet Planet Tipi Neugart Redüktör
 - Yüksek Hassasiyetli Lineer Raylar
 - Yüksek Hassasiyetli ve Sessiz Atlanta Helis Dişli ve Kremayer
 - X, Y, Z Eksenlerinde Igus Marka Sesiz Kablo Kanalları
- Pnömatik Sistemi Kesme Masası
- Pilz Güvenli PLC Modülü
- 2 Adet Acil Durum Butonu
- 6 Adet Mekanik Durdurma

OPSİYONEL DONANIMLAR

- Hypertherm HRP XD Otomatik Gaz Konsolu
- Hypertherm XPR 300 Core Gaz Konsolu Jeneratörü
- Hypertherm XPR 300 VWI Gaz Konsolu Jeneratörü
- Hypertherm XPR 300 Optimix Gaz Konsolu Jeneratörü
- Oksijen Kesim
- Emiş Ünitesi
- Oksijen ve Plazma İçin $-/+45^{\circ}$ Manuel Açılı Kesme Aparatı
- Oksijen ve Plazma İçin 350 mm ve 500 mm Değiştirilebilir Strok
- True hole™ Teknolojisi
- Işık Bariyeri
- Hava Kurutucu
- Opsiyonel Renk Seçenekleri
- Çalışma Ortamına Göre Elektrik Panosuna Soğutucu, Fan yada Isıtıcı Takılması
- Opsiyonel Elektrik Gerilimi



5 EKSEN HPR TEKNİK ÖZELLİKLER

		EPL 1630	EPL 2040	EPL 2060	EPL 20120	EPL 2560	EPL 25120	EPL 3060	EPL 30120	EPL 4060	EPL 40120
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (A)	mm	1500	2000	2000	2000	2500	2500	3000	3000	4000	4000
TOPLAM GENİŞLİK (B)	mm	4200	4700	4700	4700	5200	5200	5700	5700	6400	6400
TOPLAM YÜKSEKLİK (C)	mm	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280
ARA AÇIKLIK (D)	mm	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
TORÇ MESAFESİ (E)	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
ÇALIŞMA BOYU	mm	3000	4000	6000	12000	6000	12000	6000	12000	6000	12000
TABLA YÜKSEKLİĞİ	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
HIZ	m/ dak.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
MAKİNE EKSENLERİ	-	X, Y, Z, A, B									
POZİSYON DOĞRULUĞU	mm	± 0,01 DIN 28206									
POZİSYON TEKRARLAMA DOĞRULUĞU	mm	± 0,05 DIN 28206									
PLAZMA KESME ÜNİTESİ		Hypertherm 130XD									
TORÇ YÜKSEKLİK KONTROLÜ		Ermak									
KESME KAPASİTESİ	mm	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38
ENERJİ		400V, 50Hz, 6 Bar Hava									
AĞIRLIK	kg	5150	6650	8150	13550	9200	15850	9950	16900	13400	23500

5 EKSEN XPR TEKNİK ÖZELLİKLER

		Hypertherm XPR 300									
KESME KAPASİTESİ	mm	1-80	1-80	1-80	1-80	1-80	1-80	1-80	1-80	1-80	1-80
AĞIRLIK	kg	5500	7000	8500	13900	9550	16200	10300	17250	13750	23850

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

EPL BORU VE PROFİL KESİM

- PLAZMA KESİM

Boru Kesimde Etkileyici Çözümler...

Ermaksan, EPL Plazma serisinde boru kesim teknolojisi ile 50 - 400 mm çapta olan boruları hassas kesebilmek için tasarlamıştır. 100 - 600 mm arası profil kesimi yapar. Boru kesiminde tank, boru hattı, santral gibi yapılarda geniş uygulama alanı vardır. Profil kesiminde inşaat, savunma. İstenirse opsiyonel olarak sunulan 5 eksen kesim kafasıyla açılı kesimler de yapar.

Sektörün çelik konstrüksiyon üzerine boru kesim ihtiyaçlarını en iyi şekilde karşılayabilmesi için dizayn edilmiştir. Bu makinelerimizin inşaat sektörü, savunma ve makine sanayileri gibi çok geniş bir yelpazede kullanım alanı bulunmaktadır.

Boru ve profil kesim teknolojisi

Düşük kesim maliyeti

Ergonomik tasarım

Kolay kullanım

Filtreleme sistemi

Markalama



BORU VE PROFİL KESİM TEKNOLOJİSİ

Ermaksan EPL Plazma serisi kesim makineleri, 100mm ile 600mm arasında kare ve dikdörtgen profillerin yüksek hassasiyetli kesimini sağlamaktadır. Opsiyonel olarak arzu edilen ebatlar ve uygulamalarda üretimi yapılmaktadır.

HASSAS KESİM

Hypertherm XD® plazma kaynağı ile kaliteli, güvenilir ve hassas kesimler elde etmenizi sağlar.



FİLTRELEME SİSTEMİ

Yüksek hızda plazma kesim standartlarını karşılayacak şekilde dizayn edilmiş, boru içerisinden emiş sayesinde mükemmel verimlilikte filtreleme sistemi.

ESNEK ÇÖZÜMLER

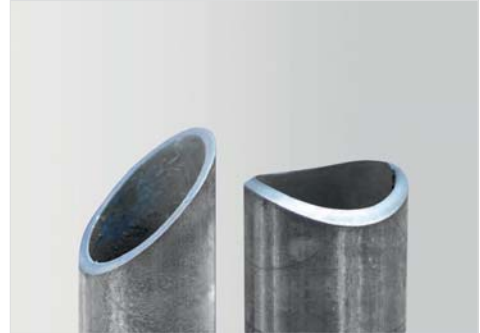
Sektörün ihtiyaçlarını karşılamak üzere metal plakaların yanısıra boru ve profillerin de hassas bir şekilde işlenmesi için tasarlanmıştır.

EPL BORU VE PROFİL KESİM

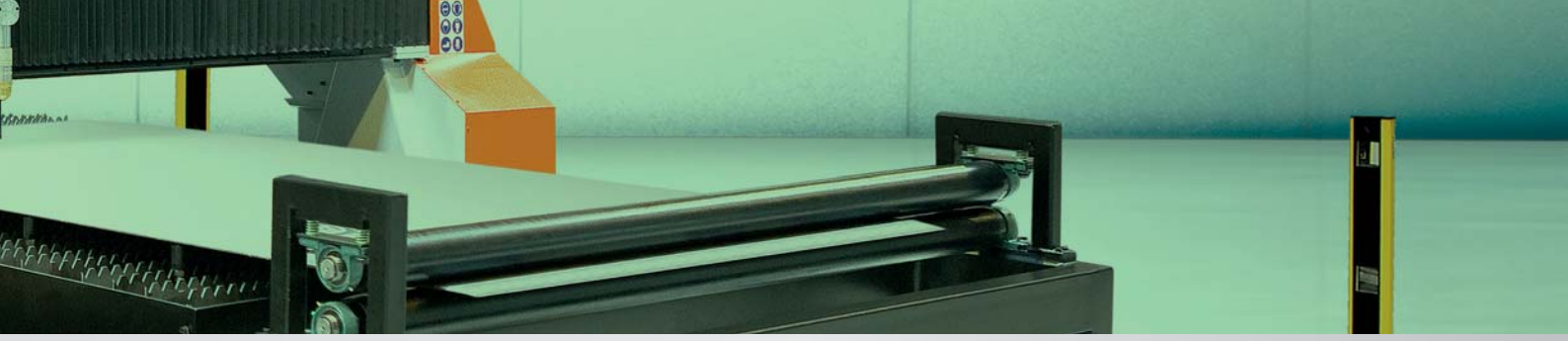
• GENEL ÖZELLİKLER

Rotary Tube Pro™, 3D CAD deneyimi gerekmeden tüp ve boru parçaları için eksiksiz bir tasarım ve kesim çözümü sunar. Standart parametreleri kullanarak tüpleri ve branşmanları yazılım arayüzü içinde kolayca tanımlanabilir. CAD'den veya bir ön tanımlı şekiller listesinden yan duvar silüetleri eklenebilir.

- Hypertherm XD® plazma kaynağı ile kaliteli ve hassas kesimler.
- Yüksek hızda plazma kesim standartlarını karşılayacak şekilde dizayn edilmiş, boru içerisinden emiş sayesinde mükemmel verimlilikte filtreleme sistemi.
- Taşlanmış helisel kremayer ve pinyon sayesinde hassasiyeti yüksek keskin köşe ve çevresel kesim imkanı.
- 50-400 mm çaplarında boru kesim imkanı sağlayan manuel destekleme sistemi.
- Plazma kesim için tasarlanmış gelişmiş yükseklik kontrol ünitesi.
- Mekanik parçaları duman ve darbelere karşı koruyan tasarım.
- Kullanımı kolay ve verimli Infinity CNC kontrol ünitesi.
- Rotary Tube Pro Cad/Cam yazılımı.
- Markalama özelliği.
- İstenilen yerde geriye gelip kesime devam edebilme.
- Tank, boru hattı, santral gibi yapılarda geniş uygulama alanı.



■ Opsiyonel olarak sunulan 5 eksen kesim kafasıyla açılı kesimler de yapabilirsiniz.

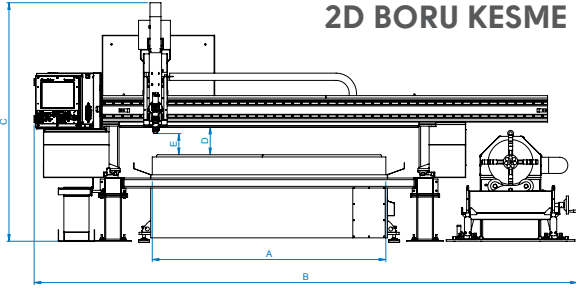


Rotary Tube Pro, bağımsız üniteler ve kesim sehpa eklentileri dahil olmak üzere hemen hemen tüm tüp kesim makinesi markalarını destekler. Yazılım standart bir özellik olarak dik kesimi ve opsiyonel modül olarak bevel kesimi destekler.

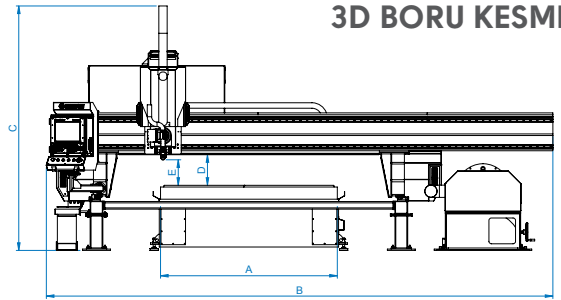


EPL BORU VE PROFİL KESİM

• GENEL ÖZELLİKLER



2D BORU KESME



3D BORU KESME

STANDART DONANIMLAR

- Hypertherm EDGE Connect TC CNC
 - 19" LCD Sanayi Tipi Dokunmatik Ekran
 - Hypertherm Operatör Panel
 - Güvenli Modül Giriş ve Çıkışları
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Uzaktan Bağlantı Arayüzü
 - Phoenix Arayüzü
 - Metrik ve Inch'li Ölçekler
- HyPerformance® HPR130® XD Plazma Kaynağı
 - Hypertherm Manuel Gaz Konsolu
 - Plazma Markalama
- ERMAK THC Otomatik Yükseklik Kontrol Sistemi
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Güvenli Giriş - Çıkış Interface Modülü
 - Nozzle Sensör
 - Collision Sensör
 - 400 mm Standart Strok
 - Lazer Pointer
- Ayna Merkezleme Mekanizması
- Rotary Tube Pro CAD / CAM Yazılım
- ProNest® LT CAD / CAM Yazılım
- 3 Eksen (X, Y, Z)
 - 3 Adet Mitsubishi Digital (Ethercat) Servo Motor ve Sürücü
 - 3 Adet Planet Tipi Neugart Redüktör
 - Yüksek Hassasiyetli Lineer Raylar
 - Yüksek Hassasiyetli ve Sessiz Atlanta Helis Dişli ve Kremayer
 - X, Y, Z Eksenlerinde Igus Marka Sesiz Kablo Kanalları
- Pnömatik Sistemi Kesme Masası
- Pilz Güvenli PLC Modülü
- 2 Adet Acil Durum Butonu
- 6 Adet Mekanik Durdurma

OPSİYONEL DONANIMLAR

- Hypertherm HRP XD Otomatik Gaz Konsolu
- Hypertherm XPR 300 Core Gaz Konsolu Jeneratörü
- Hypertherm XPR 300 VWI Gaz Konsolu Jeneratörü
- Hypertherm XPR 300 Optimix Gaz Konsolu Jeneratörü
- Oksijen Kesim
- Emiş Ünitesi
- Oksijen ve Plazma İçin +/-45° Manuel Açılı Kesme Aparatı
- Oksijen ve Plazma İçin 350 mm ve 500 mm Değiştirilebilir Strok
- True hole™ Teknolojisi
- Işık Bariyeri
- Hava Kurutucu
- Opsiyonel Renk Seçenekleri
- Çalışma Ortamına Göre Elektrik Panosuna Soğutucu, Fan yada Isıtıcı Takılması
- Opsiyonel Elektrik Gerilimi
- 5 Eksen Kesim Kafası IMATECHNO
- True Bevel Teknolojisi
- ProNest CAD / CAM Yazılımı

2D BORU KESME TEKNİK ÖZELLİKLER

		EPL 1530	EPL 2040	EPL 2060	EPL 20120	EPL 2560	EPL 25120	EPL 3060	EPL 30120	EPL 4060	EPL 40120
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (A)	mm	1500	2000	2000	2000	2500	2500	3000	3000	4000	4000
TOPLAM GENİŞLİK (B)	mm	4400	4900	4900	4900	5400	5400	5900	5900	6900	6900
TOPLAM YÜKSEKLİK (C)	mm	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280
ARA AÇIKLIK (D)	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
TORÇ MESAFESİ (E)	mm	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200
ÇALIŞMA BOYU	mm	3000	4000	6000	12000	6000	12000	6000	12000	6000	12000
TABLA YÜKSEKLİĞİ	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
HIZ	m/dak.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
MAKİNE EKSENLERİ	-	X, Y, Z, D									
BORU KESME ÇAPI MİN. MAX.	mm	Ø50-Ø400									
BORU KESME MAKSİMUM ET KALINLIĞI (YUMUŞAK ÇELİK)	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
POZİSYON DOĞRULUĞU	mm	± 0,01 DIN 28206									
POZİSYON TEKRARLAMA DOĞRULUĞU	mm	± 0,05 DIN 28206									
PLAZMA KESME ÜNİTESİ		Hypertherm 130XD									
TORÇ YÜKSEKLİK KONTROLÜ		Ermak THC									
KESME KAPASİTESİ	mm	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38
ENERJİ		400V, 50Hz, 6 Bar Hava									
AĞIRLIK	kg	5200	6600	8800	15350	9700	17200	10600	18650	14200	25350

3D BORU KESME TEKNİK ÖZELLİKLER

TOPLAM GENİŞLİK (B)	mm	5200	5700	5700	5700	6200	6700	6700	6700	7700	7700
ARA AÇIKLIK (D)	mm	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
HIZ	m/dak.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
MAKİNE EKSENLERİ	-	X, Y, Z, A, B, D									
AĞIRLIK	kg	6600	8000	10400	16750	11100	18600	12000	20000	15600	26750

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

SMART PLAZMA

• PLAZMA KESİM

Dayanıklı... Hassas... Ekonomik...

EPL Plazma Smart Serisi, plazma ve oksijen kesim teknolojilerini kullanarak ihtiyaçlarınızı karşılayan kaliteli ve ekonomik bir plazma kesim makinesidir.

Smart Plazma ile bütçeniz korunurken, yüksek kalitede parçalar ile üretkenliğinizi maksimum seviyede tutabilirsiniz.

Ergonomik tasarım

Güçlü sarf malzeme

Düşük maliyet

Üretkenlik

Verimlilik

Oksijen kesim opsiyonu



DÜŞÜK MALİYET

Sadece oksijen gazı kullanılarak yüksek hassasiyette kesim olanağı sunar. Kesim maliyetlerini minimuma indirir.

YÜKSEK ÜRETKENLİK

Kesim hızı ve hızlı geçişleri sayesinde en zorlu üretiminizde üstün kesim kalitesi ile üretkenliğinizi en üst seviyeye çıkarır.



KOLAY OPERASYON

Optimize edilmiş kesim parametreleri, operatör müdahalesi olmadan tutarlı sonuçlar elde etmek için otomatik olarak bir adımda ayarlanır ve kontrol edilir.

DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ

Düşük amper seviyelerini kullanarak hızından taviz vermeden en iyi performansı sunar. Ayrıca sarf malzemeler tasarlanırken LongLife, CoolFlow™ ve TrueFlow™ gibi ileri teknolojiler kullanılarak parça başına maliyeti azaltmakta, sarf malzeme ömrünü önemli ölçüde arttırmaktadır.

SMART PLAZMA

• GENEL ÖZELLİKLER

MAX PRO 200

MaxPro 200 plazma kesim sistemleri ağır tonaj ve yüksek kapasiteli uygulamalar için tasarlanmıştır. Kolay kullanımı sayesinde hava veya oksijen plazma gazı ile kesim hızı ve proses değiştirme hızlarında maksimum verimliliğe ulaşır. Gelişmiş Hypertherm sarf malzemeleri LongLife® teknolojisi ile tasarlanmıştır. Böylece kesim tutarlılığını önler ve parça başına maliyetinizi düşürmek için sarf malzemesi ömrünü önemli ölçüde artırır.



Powermax 125

Maksimum hava plazma gücü ve performansı ile yeni Powermax 125 daha hızlı ve daha kalın malzemeleri keser. %100 devrede kalma, 25 mm delme kapasitesi ve 12,5 kg/saat oluk açma talaş kaldırma oranı sayesinde Powermax 125, herhangi bir sektörel kesme veya oluk açma işinde kullanılabilir.

Powermax 105

Powermax105 105 amperde oksigazdan üç kat daha yüksek kesme hızları sunar. Powermax105'teki Smart Sense teknolojisi, ayrıca, sarf malzemesinin ömrünün dolduğunu algılar ve diğer parçalara veya çalışma parçasına gelebilecek olası hasarı önlemek için torca giden gücü otomatik olarak kapatır.





Powermax 85

25 mm kesme için en uygun sistem olan Powermax85, Powermax65 ile aynı özelliklere ve opsiyonlara sahiptir. Ancak maksimum 85 amper çıkış akımıyla çok daha güçlüdür. Çeşitli Duramax torç stilleri, manuel kesme veya oluk açma, taşınabilir otomasyon, X-Y tablası ve robotik kesme ve oluk açmada olağanüstü çok yönlülük sunar.

Powermax 65

Gaz basıncını otomatik olarak ayarlayan Smart Sense teknolojisi gibi en son teknolojik yenilikleri sunan Powermax65 kapasitenizi hiç olmadığı kadar artırmanıza yardım eder. Çeşitli Duramax Torç stilleri, manuel kesme veya oluk açma, taşınabilir otomasyon, X-Y tablası ve robotik kesme oluk açmada olağanüstü çok yönlülük sunar.



Powermax 45 XP

Gelmiş geçmiş en çok satan plazma sistemi şimdi çok daha iyi. Powermax45 XP, Powermax45 ile kıyaslandığında, daha yüksek kesim kapasitesi, daha yüksek kesim hızları ve temel kurulum ve işlem için otomatik gaz ayarıyla daha da iyileştirilmiş performans sunar.

SMART PLAZMA

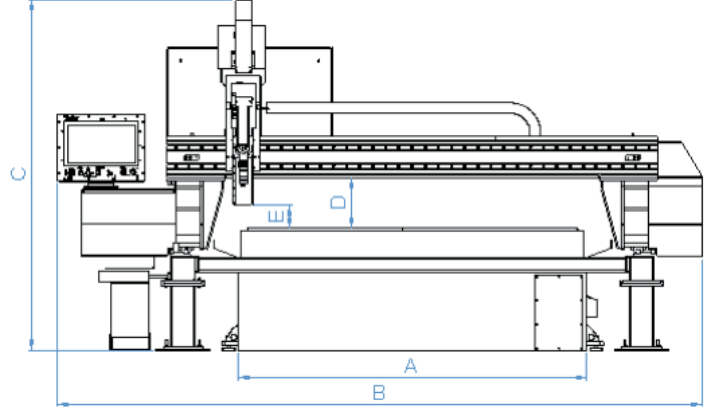
• PLAZMA KESİM

STANDART DONANIMLAR

- Hypertherm EDGE Connect TC CNC
 - 19" LCD Sanayi Tipi Dokunmatik Ekran
 - Hypertherm Operatör Panel
 - Güvenli Modül Giriş ve Çıkışları
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Uzaktan Bağlantı Arayüzü
 - Phoenix Arayüzü
 - Metrik ve Inch'li Ölçekler
- Hypertherm MaxPro200® Plazma Kaynağı
 - Hypertherm Otomatik Gaz Konsolu
- ERMAK THC Otomatik Yükseklik Kontrol Sistemi
 - Ethercat Haberleşme Sistemi
 - Güvenli Giriş - Çıkış Interface Modülü
 - Nozzle Sensör
 - Collision Sensör
 - 400 mm Standart Strok
 - Lazer Pointer
- ProNest® LT CAD / CAM Yazılım
- 3 Eksen (X, Y, Z)
 - 3 Adet Mitsubishi Digital (Ethercat) Servo Motor ve Sürücü
 - 3 Adet Planet Tipi Neugart Redüktör
 - Yüksek Hassasiyetli Lineer Raylar
 - Yüksek Hassasiyetli ve Sessiz Atlanta Helis Dişli ve Kremayer
 - X, Y, Z Eksenlerinde Igus Marka Sesiz Kablo Kanalları
- Pnömatik Sistemi Kesme Masası
- Pilz Güvenli PLC Modülü
- 2 Adet Acil Durum Butonu
- 6 Adet Mekanik Durdurma

OPSİYONEL DONANIMLAR

- Oksijen Kesim
- Emiş Ünitesi
- Oksijen ve Plazma İçin $-/+45^{\circ}$ Manuel Açılı Kesme Aparatı
- Oksijen ve Plazma İçin 350 mm ve 500 mm Değiştirilebilir Strok
- Işık Bariyeri
- Hava Kurutucu
- Opsiyonel Renk Seçenekleri
- Çalışma Ortamına Göre Elektrik Panosuna Soğutucu, Fan yada Isıtıcı Takılması
- Opsiyonel Elektrik Gerilimi



		EPL 1530 KOMPAKT	EPL 2040 KOMPAKT	EPL 2060	EPL 20120	EPL 2560	EPL 25120	EPL 3060	EPL 30120	EPL 4060	EPL 40120
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (A)	mm	1500	2000	2000	2000	2500	2500	3000	3000	4000	4000
TOPLAM GENİŞLİK (B)	mm	3250	3750	3950	3950	4450	4450	4950	4950	6150	6150
TOPLAM YÜKSEKLİK (C)	mm	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280
ARA AÇIKLIK (D)	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
TORÇ MESAFESİ (E)	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
ÇALIŞMA BOYU	mm	3000	4000	6000	12000	6000	12000	6000	12000	6000	12000
TABLA YÜKSEKLİĞİ	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
HIZ	m/ dak.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
MAKİNE EKSENLERİ	-	X, Y, Z									
POZİSYON DOĞRULUĞU	mm	± 0,01 DIN 28206									
POZİSYON TEKRARLAMA DOĞRULUĞU	mm	± 0,05 DIN 28206									
PLAZMA KESME ÜNİTESİ		Hypertherm Maxpro 200									
TORÇ YÜKSEKLİK KONTROLÜ		Ermak THC									
KESME KAPASİTESİ	mm	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50	1-50
ENERJİ		400V, 50Hz, 6 Bar Hava									
AĞIRLIK	kg	3050	4500	6750	12150	7650	14100	8600	15000	12000	22100

* Tüm teknik özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir.

OPSİYONEL EKİPMANLAR

• TÜM PLAZMA SERİLERİNDE KULLANILABİLİR

Oksigaz

Opsiyonel

ProNest gelişmiş yerleştime yazılımı kullanıcıları, birden fazla kesim işlemi programlayarak avantaj kazanacaklar. Plazma, lazer, su jeti ve oksigaz makineleri için tek bir yazılım kullanımın getireceği sonuçlar:

- Daha düşük yazılım sahip olma (yükseleme ücretleri, bakım ücretleri, vs.) maliyeti
- Daha az çalışan (programcı) eğitimi gereksinimi
- Tek bir yazılım ürünü kullanımıyla herhangi bir kesme makinesinin herhangi bir çalışan tarafından daha kolay programlabilmesi sayesinde daha az iş riski
- Makine arızası olduğunda dönüşümlü kesim işlemleri için NC çıktısına izin veren daha fazla esneklik

ProNest, parça kesimi yapan şirketlere yukarıdaki faydaları sunarken, makinenin marka ve modeline bakmaksızın, neredeyse tüm plazma, lazer, su jeti, oksigaz ve zimba kombinasyon makinelerine programlara özelliği getirir.

ProNest LT ve ProNest LTS Yazılımlarda Oksigaz İşlem Desteğine Genel Bakış :

ProNest yazılım serilerinde oksigaz kesme işlemi için tam destek sunmaktadır. Ayrıca ProNest yazılım serilerinde, üreticisine bakmaksızın, bu makinelerin neredeyse tüm markalarını da desteklemektedir.

Aşağıdaki bilgiler ProNest yazılım serilerinde bulabileceğiniz oksigaza has özelliklere genel bir bakış içermektedir. Aşağıda listelenmiş olan özelliklerin birçoğu için bazı makine üreticilerinin kendi isimlendirme kurallarını kullandıklarını unutmayın. Listelenmiş makinelere destekle ilgili sorularınız için lütfen bizimle iletişime geçin.



- Köprü kesimi (O)
- Bevel desteği
- Sabit ve değişken aralıklı çoklu kafa desteği
- Plaka kırpma
- İş mili işlemleri de dahil plaka işleme plaka makine desteği
- İşlem parametreleri

- Gelişmiş kerf ve besleme hızı komutları, delme vb. de dahil olmak üzere malzeme tipi, kalınlığı, kalitesi ve sınıfı bazında işlem parametreleri

- Çeşitli giriş/çıkış stilleri (kilit, kenar başlangıcı, vb.), açıları uzatmaları ve limit uzunluğu da dahil olmak üzere , malzeme tipi ve kalınlığı bazında giriş/çıkış parametreleri.

- Parça, plaka ve delme aralama için otomatik ve interaktif ayrımlar
- Kullanıcı tanımlı değişkenler; çok sayıda parametre konfigürasyonu

- Artık kesimi





Emiş Kontrol Ünitesi

Ermaksan; EPL Plazma Serisinde, opsiyonel olarak emiş kontrol ünitesini sunmaktadır. Kesim sırasında ortaya çıkan ağır partiküller olabildiğince uzaklaştırılmalıdır. Emiş kontrol ünitesi, ortaya çıkan duman ve partiküller filtrasyonu için özel olarak tasarlanmıştır. Emiş kontrol ünitesi ile kirli duman kontrol altına alınır ve güvenli bir çalışma ortamı sağlanır.

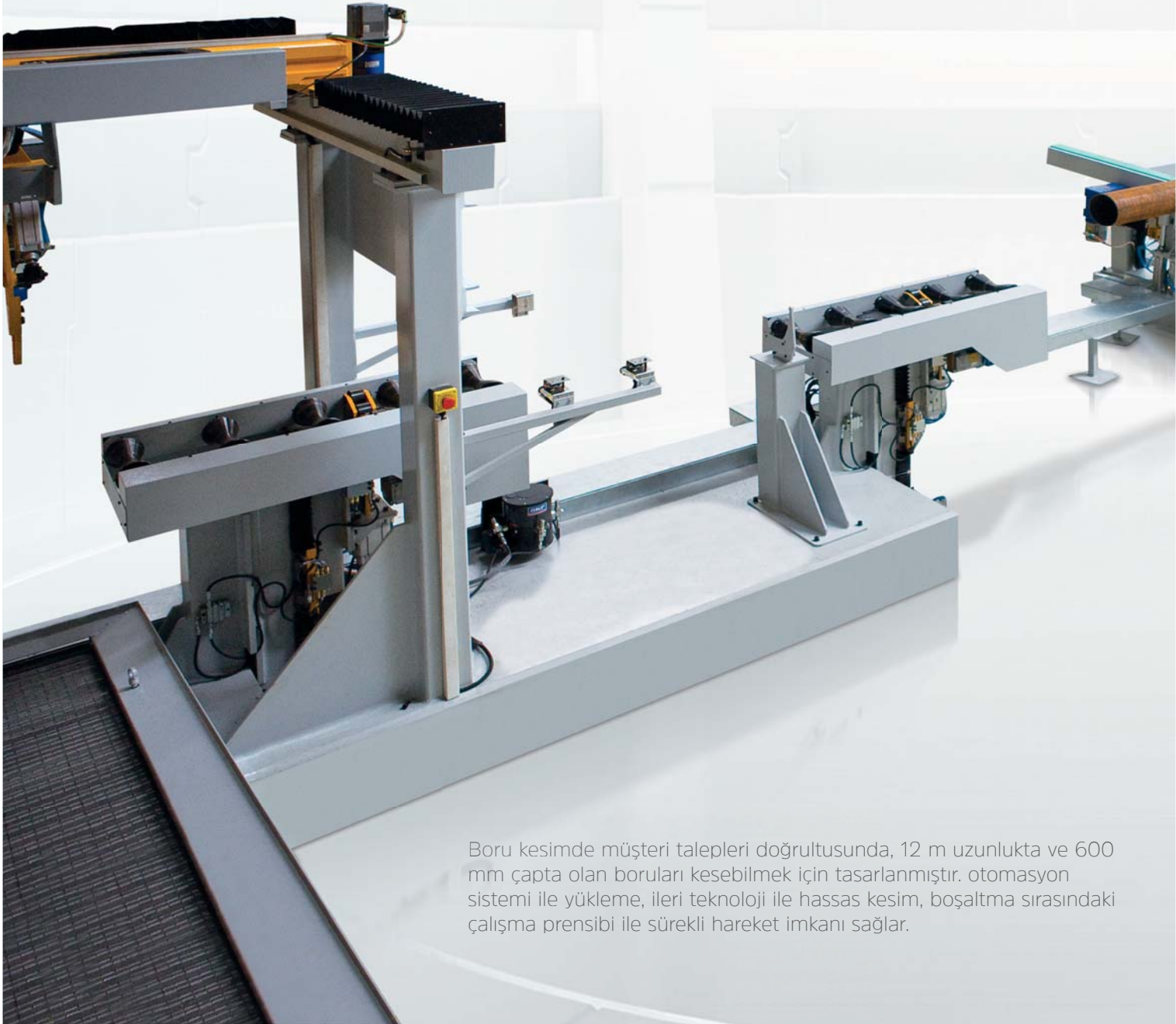
- Temiz çalışma ortamı.
- Kesim esnasında oluşan kıvılcımları ve ağır partiküllerin filtre elemanlarına ulaşmasını engelleyen entegre çapak seperatörü.
- EN 60335/2/69'a göre % 99,9 filtrasyon verimi.
- CNC kesme tezgahlarından kumanda olarak sekronize otomatik başlama ve durma.

ÖZEL PROJELER

- PLAZMA KESİM

Müşteri Odaklı Çözüm Merkezi

Ermaksan her geçen gün gelişen ve bu gelişmeye paralel şekillenen metal işleme endüstrisinin ihtiyaçlarını yakından takip eder. Farklı projeleri ile özel ihtiyaçlara pratik çözümler sunar.

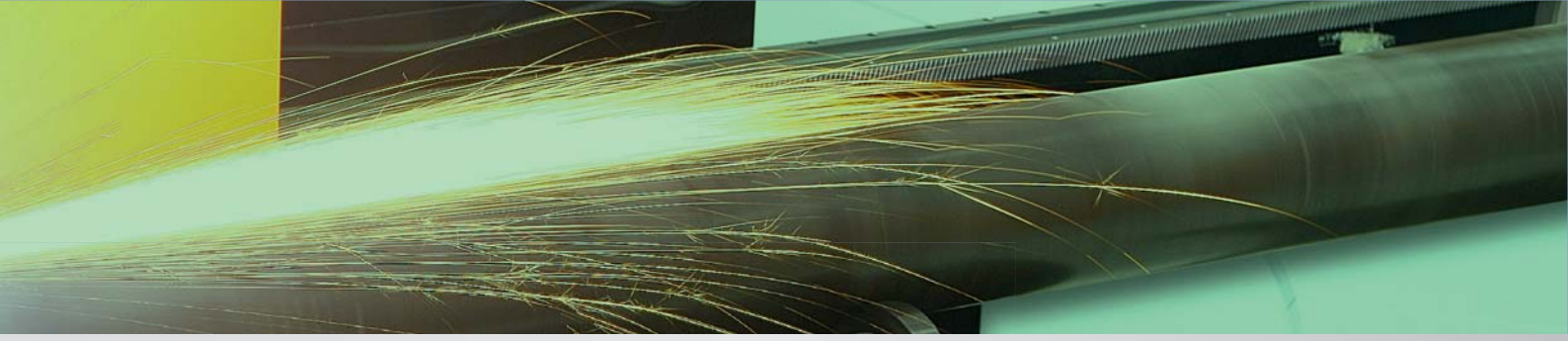


Boru kesimde müşteri talepleri doğrultusunda, 12 m uzunlukta ve 600 mm çapta olan boruları kesebilmek için tasarlanmıştır. Otomasyon sistemi ile yükleme, ileri teknoloji ile hassas kesim, boşaltma sırasındaki çalışma prensibi ile sürekli hareket imkanı sağlar.

■ EPL PLAZMA

■ 12 Metre Boy

■ Ø 600 mm Boru Kesme



■ Tam Otomasyon Yükleme - Boşaltma

■ İran

ÖZEL PROJELER

- PLAZMA KESİM



■ EPL PLAZMA

■ 3x14 Metre

■ 260 XD



■ 100 - ... - 600 Profil Kesme

■ Türkiye

SERVİS VE YEDEK PARÇA

- PLAZMA KESİM



Hızlı, Doğru ve Eksiksiz Hizmet

Ermaksan çalışanları her zaman kendilerini müşterilerinin yerine koyar ve bu düşünceyle hareket eder. Bunun içinde yedek parça veya teknik servis hizmetinin mümkün olan en kısa sürede gerçekleştirilmesi sağlanıyor. Çünkü ürün/servisin bir gün bile geç kalması, makinenin bir gün boyunca çalışmamasına yol açacak. Bu bilinçle ürün/servis hizmetlerinin hızlı olduğu kadar da hatasız yapılması için yedek parça ve servis süreçleri program üzerinden takip edilmektedir. Ermaksan'ın yetkin ve tecrübeli kadrosu sayesinde makinenizin tüm yedek parça ve sarf malzeme ihtiyaçlarını dünyanın neresinde olursanız olun hızlı bir şekilde doğru ve eksiksiz sevkiyat işlemi ile sahip olabileceksiniz.

Uzaktan Erişimle Destek Hizmeti

Ermaksan, müşterilerine her koşulda orijinal yedek parçayı kullanmalarını önemle öneriyor. Böylece makinenizle yüksek kalite, uzun kullanım ömrü ve maksimum performans yakalamanıza olanak sağlar. Siz de Ermaksan'ınızın hep ilk günkü gibi kalması için orijinal yedek parça ve sarf malzemeleri tercih edin.



Ermaksan Akademi ile Operatör Eğitimleri

Ermaksan Akademi'nin faaliyetlerinin önemli bir tanesi de müşterilerinin yetkinliklerini arttırmak amacıyla gerekli eğitimleri vererek onların teorik ve pratik altyapısına katkı sağlamaktır. Ermaksan marka makinanızdan daha iyi ve doğru bir şekilde yararlanabilmeniz için Ermaksan Akademi bünyesinde faaliyet gösteren uzman mühendislerimiz operatör ve mühendislerinize gerekli eğitimi vererek makineyi en verimli şekilde kullanmalarını sağlamaktadır.



Orijinal Yedek Parça Kullanımının Avantajları

Ermaksan, müşterilerine her koşulda orijinal yedek parçayı kullanmalarını önemle öneriyor. Böylece makinenizle yüksek kalite, uzun kullanım ömrü ve maksimum performans yakalamanıza olanak sağlar. Siz de Ermaksan'ınızın hep ilk günkü gibi kalması için orijinal yedek parça ve sarf malzemeleri tercih edin.



Her Zaman Yanınızdayız

Ermaksan satış sonrası servis hizmetlerinden memnuniyetle ayrılmanız, bizim en büyük amacımız. Kalifiye Ermaksan teknik servis mühendisleri ve satış sonrası ekibimizle, periyodik bakımdan tamir ve onarıma kadar ihtiyacınız olabilecek her an yanınızda. Makinenizin tamir, bakım ve onarımı olabileceği gibi yedek parça ve sarf malzeme ihtiyacınızda da Ermaksan'ın en kaliteli ve eşsiz hizmetini sunuyoruz.



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

Organize San. Bölgesi Lacivert Cad. No:6 Nilüfer / Bursa / Turkey

T: +90 224 294 75 00 (pbx) F: +90 224 294 75 44 ermaksan.com.tr | yisatis@ermaksan.com.tr

[ermaksanmakine](#) [ErmaksanTR](#) [ermaksanmachine](#) [ErmaksanTV](#)

1 Yönetim Binası ve Ana Fabrika

2 Lazer AR-GE Merkezi

3 Lazer Üretim Fabrikası, Akademi ve ÜR-GE



ERMAKUSA
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

2860 River Road, Suite:145, 60018 Des Plaines, Illinois
C: +1 630-512-7604 | ermakusa.com | info@ermakusa.com

ERMAK Deutschland GmbH
Innovative Technologien

Ridderstrasse 52 48683 Ahaus
T: +49 2561 - 86 00 400
ermakdeutschland.de | info@ermakdeutschland.de